



LENTES CHECKLITE

CL510PF MAX6

SKU: 07020120001

CUALIDADES PRINCIPALES.

- Diseño ultraligero con armazón hueco para máxima ventilación.
- Lente de policarbonato con filtrado del 99 % de radiación UV.
- Revestimiento Duramass® resistente a rayaduras o recubrimiento anti-fog en algunas versiones.
- Tecnología para retenedor de tapones auditivos en las patillas.

Descripción: Las lentes Checklite® de MCR Safety son gafas de seguridad diseñadas para uso industrial general e incluso para visitantes en planta. Su estructura ligera, armazón ventilado y opciones de lente (clara, humo, espejo) las hacen adecuadas para protección ocular confortable durante jornadas prolongadas. Están fabricadas con materiales de alta calidad como policarbonato para la lente y ofrecen protección frente a impactos, radiación UV y rayaduras, adaptándose a diversos entornos productivos.

CARACTERÍSTICAS:

- Material lente: Policarbonato óptico de alta resistencia.
- Armazón: Policarbonato ligero, diseño hueco para ventilación.
- Transmisión de luz visible (VLT): ejemplo ~90 % para lente clara.
- Protección UV: 100 % filtrado de rayos UV-A/B.
- Coating opcional: anti-fog, Duramass® (hard-coat) según variante.
- Tallas/ajuste: "Regular" para adulto, patillas estilo bayonet para ajuste ceñido.
- Colores de lente: Claro, humo

APLICACIONES

- Uso general en planta industrial, mantenimiento, ensamble.
- Visitas a obra o planta donde se requiere protección ocular básica.
- Almacenes, logística ligera, industria manufacturera.
- Tareas de inspección, supervisión o trabajos donde hay riesgo de impacto leve, polvo o partículas.

DETALLES



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



DETALLE DELENTE



RETENEDOR



NORMATIVAS



EMBALAJE

- Presentación individual: 1 par por bolsa o empaque según lote.
- Etiquetado: incluye marca, modelo, lente, cumplimiento normativo (ANSI/CE), país de origen.

